

<強力低溫熱可塑型雙面膠帶>

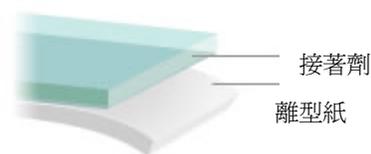
UT6105HM

優點

- 製程採紫外線硬化法,不使用有機溶劑,對環境影響小。
- 低溫熱壓即可,且具有微黏性,方便定位,黏著性優異。
- 高溫下接著性優異。

基本構造

型號	UT6105HM
主要成分	壓克力
基材	無
顏色	無色透明
接著劑厚度(μm)	約 50
離型紙厚度 (μm)	約 140
接著力 (N/20mm) ※	15
標準尺寸 (寬幅×長)	480mm×50M



※180° 剝離強度測試值

用途

- 適合3C電子產品機構件與金屬飾條固定用



特 性

■各種被著材接著強度測試 (180°剝離強度)

<測試條件>

膠帶寬：20mm

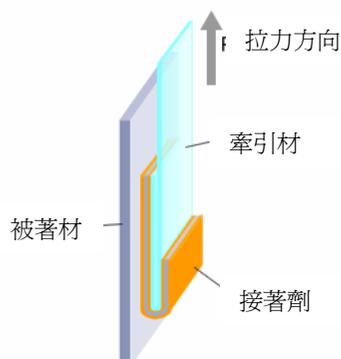
壓著條件：90°C、0.28MPa、10sec

測試環境：23°C±5°C 60%±20%RH

牽引速度：300mm/分

牽引材：25 μmPET

[常溫下放置1小時後測試]



<180°剝離強度試驗>

<測試結果>

(N/20mm)

被著材	SUS	ABS	PS	PC
接著強度	15	14	13	16

■各種溫度下的保持力

<測試條件>

被著材：鋼板 (SUS304)

接著面積：25mmx25mm

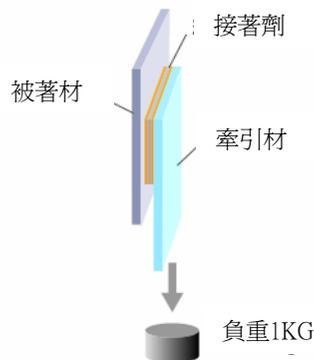
壓著條件：90°C、0.28MPa、10sec

負重：1kg

牽引材：40 μm鋁箔

貼合後先下常溫下放置1小時後在各種溫度下放置30分鐘後

測量其剝離長度 (mm)



<保持力測試>

<測試結果>

測定溫度	40°C	100°C	140°C
剝離長度 (mm)	0.1	0.2	0.2

注意：此資料所記載之數據是由本公司內部之實驗結果所取得，但不代表記載之內容無參考之價值，因此實驗之目的與使用條件等煩請貴公司相關人員認之。